

Specyfikacja techniczna- meble biurowe i laboratoryjne

I. Wymagania ogólne - meble kwatrukowe oraz wyposażenie

1. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.
2. W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązuje się:
 - a. dostarczyć wyposażenie do miejsca wskazanego przez Zamawiającego wraz z załadunkiem i rozładunkiem;
 - b. dokonać montażu i ustawienia wyposażenia w miejscach wskazanych przez Zamawiającego;
 - c. do wyczyszczenia wyposażenia umożliwiającego jego użytkowanie poprzez np. wytarcie z kurzu, usunięcie opilek drewna, folii zabezpieczających, itp.
 - d. przekazać dokumentację dotyczącą przedmiotu umowy, w szczególności instrukcji użytkowania i konserwacji wyposażenia, kopii kart gwarancyjnych producenta w języku polskim, atestów i innych niezbędnych dokumentów;
 - e. zabezpieczyć serwis gwarancyjny;
 - f. sporządzić projekt rozmieszczenia mebli współgrający z zatwierdzonym przez Zamawiającego projektem technologii medycznej. Meble i wyposażenie ma nie kolidować instalacjami/urządzeniami istniejącymi w obiekcie.
3. Wyposażenie będące przedmiotem zamówienia musi być fabrycznie nowe, nie mieć wad konstrukcyjnych, wykonawczych ani wynikających z innych zaniedbań Wykonawcy bądź producenta wyposażenia, które mogłyby ujawnić się podczas ich użytkowania.
4. Wykonawca w terminie 10 dni od podpisania umowy dostarczy Zamawiającemu wszystkie wymagane w rozdziale II pt. „Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia” części III Siwz – Opis przedmiotu zamówienia (OPZ), atesty, certyfikaty, raporty z badań i opinie potwierdzające stawiane wymagania.
5. Wykonawca jest zobowiązany do usunięcia na swój koszt, wszelkich uszkodzeń w infrastrukturze budynku, które powstały w wyniku realizacji dostawy.
6. Wykonawca jest zobowiązany do montażu mebli oraz wyposażenia będącego integralną częścią mebli .
7. Wykonawca przed przystąpieniem do realizacji przedmiotu zamówienia, jest zobowiązany do pomiaru każdego pomieszczenia.
8. Wykonawca zobowiązany jest wykonać przedmiot zamówienia przy użyciu materiałów, wyrobów i urządzeń o parametrach i standardach wskazanych w opisie technicznym i wcześniej uzgodnionych z Zamawiającym. Wszelkie rozwiązania techniczne i materiałowe różniące się od zawartych w opisie technicznym przed ich zamontowaniem muszą być przedstawione Zamawiającemu do akceptacji.
9. Producent wyposażenia musi posiadać aktualny certyfikat PN-EN ISO 9001 wydany przez niezależną, uprawnioną jednostkę certyfikującą.
10. Poszczególne produkty wchodzące w skład przedmiotu zamówienia powinny posiadać certyfikaty, atesty i in. zaświadczenia wskazane w opisie technicznym.

11. Zamawiający informuje, że przy realizacji zamówienia Wykonawca będzie mógł korzystać z wyznaczonej przez Zamawiającego windy.
12. Wykonawca udzieli Zamawiającemu na dostarczone wyposażenie gwarancji na okres 5 lat.
13. Wykonawca będzie ponosił odpowiedzialność z tytułu rękojmi za wady fizyczne oraz wady prawne wyposażenia przez okres min. 36 miesięcy.
14. Cena oferty jest ceną ogółem brutto za całość zamówienia i obejmuje wszystkie koszty związane z dostawą i montażem wyposażenia oraz wywozem odpadów powstałych wskutek montażu wyposażenia.
15. Zamawiający wymaga, aby przy składaniu ofert oferent złożył wzorniki kolorów/wybarwień etc dla:
 - Kolory RAL- przy malowaniu proszkowym/lakierowaniu powinny być dostępne wszystkie kolory.
 - Kolory NCS- przy malowaniu/lakierowaniu- powinny być dostępne wszystkie kolory.
 - Meble tapicerowane- jeżeli Zamawiający nie opisał dokładnie w opisie przedmiotu zamówienia- przedstawić próbki co najmniej 10 kolorów.
 - Meble w laminacie/okleinie/drewnie/tworzywie etc - jeżeli Zamawiający nie opisał dokładnie w opisie przedmiotu zamówienia- przedstawić próbki co najmniej 10 kolorów.

II. Wymagania ogólne -Meble laboratoryjne

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i podłączenie do istniejących instalacji mebli laboratoryjnych we wskazanych pomieszczeniach objętych zakresem opracowania.
2. Wykonawca w terminie 10 dni od podpisania umowy dostarczy Zamawiającemu wszystkie wymagane w rozdziale II pt. „Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia” części III Siwz – Opis przedmiotu zamówienia (OPZ), atesty, certyfikaty, raporty z badań i opinie potwierdzające stawiane wymagania.
3. Dokładny kolor mebli zostanie wybrany przez Zamawiającego na podstawie palety wybranego Wykonawcy, po podpisaniu umowy.
4. Gwarancja i serwis:
 - 1) Wykonawca udzieli gwarancji na meble z bezpłatnym serwisem na okres min. **60 miesięcy**.
 - 2) Wykonawca zapewni w okresie pogwarancyjnym dostępność części zamiennych oraz pełny serwis przedmiotu umowy, przez okres 3 lat, licząc od daty zakończenia okresu gwarancji.
 - 3) Zgłoszenie serwisanta do naprawy przedmiotu zamówienia nastąpi w ciągu 2 dni roboczych od daty zgłoszenia usterki, a naprawa zostanie wykonana w ciągu 7 dni roboczych od dnia zgłoszenia usterki, a jeżeli wystąpi konieczność importu części/elementów składowych mebli lub całego mebla, naprawa zostanie wykonana w ciągu 21 dni od daty zgłoszenia usterki.
 - 4) Koszty dojazdu serwisu do i z miejsca użytkowania lub przewóz uszkodzonego mebla do i po naprawie nie obciążają Zamawiającego w okresie gwarancyjnym.
 - 5) Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zapewniony będzie przez placówkę serwisową w kraju.
 - 6) Każdorazowo zostanie przedłużony okres gwarancji mebla należącego do przedmiotu zamówienia, zgłoszonego do naprawy, o czas jego wyłączenia z eksploatacji trwającego powyżej 24 godzin, a spowodowanego uszkodzeniem nie wynikłym ze złej eksploatacji.

- 7) Wymiana jakiegokolwiek modułu mebla należącego do przedmiotu zamówienia na nowy równoważny nastąpi na żądanie Zamawiającego, przy drugim jego uszkodzeniu w okresie gwarancyjnym. Uszkodzony moduł nie podlegający naprawie zostanie wymieniony na nowy równoważny oraz zgodnie z przepisem art. 581 Kodeksu cywilnego, dostarczony będzie z pełnym okresem gwarancji, o którym mowa w ppkt. 1.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. SZAFKA AKTOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNymi O WYMIARACH 1200 X 400 X H1880 MM

KORPUSY:

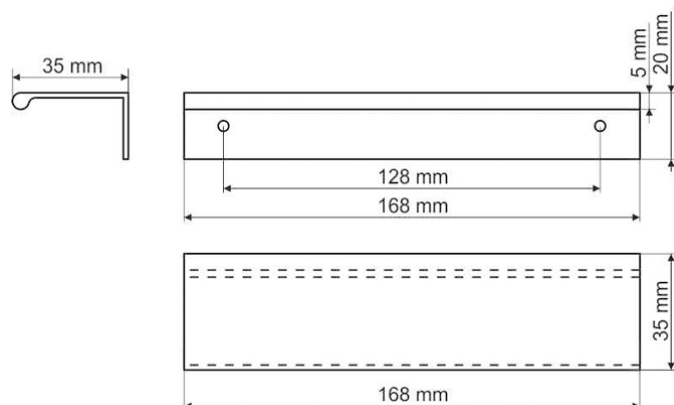
- Boki: Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym. Płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone PVC 2 mm z czterech stron.
- Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty: minimum 620 kg/m³ zgodnie z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o około 10 mm. Nie dopuszcza się płyty HDF.
- Wieniec dolny i górny: w kolorze boków, płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Wieniec dolny szafy wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz w zakresie minimum 15 mm.
- Wieńce oklejone PVC 2mm z czterech stron. Korpusy sklejane fabrycznie w całość w prasach.

PÓŁKA:

- Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.
- Półka w kolorze boków wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1.

FRONTY i OKUCIA

- Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm. Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Fronty oklejone PVC 2 mm z czterech stron.
- Fronty - drzwi przesuwne powinny być wyposażone w zamek wciskowy z podanym numerem z kompletem dwóch kluczy (w tym jeden łamany, na kluczach również podany numer). Uchwyty do uzgodnienia z Zamawiającym w kształcie i o wymiarach zbliżonych jak na poniższym rysunku.



Drzwi na prowadnicach aluminiowych, wyposażone w gumowe lub silikonowe odbojniki zabezpieczające przed ich uszkodzeniem oraz dla „bezpieczeństwa użytkownika”.

- Elementy składowe szafy charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

- Atest wydany przez jednostkę uprawnioną do kontroli jakości potwierdzający, że produkt odpowiada określonym normom w zakresie wytrzymałości w odniesieniu do bezpieczeństwa użytkownika
- Atest higieniczności dla całego wyrobu, badanie wykonane na podstawie normy DIN-EN 717– 1.
- Sprawozdania z wyników badań odporności obrzeża na: odrywanie, działanie wody, ciepło kontaktowe.

2. SZAFKA AKTOWA Z DRZWIAMI UCHYLNymi O WYMIARACH 800 X 400 X H1880 MM

KORPUSY:

- Boki: Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym. Płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone PVC 2 mm z czterech stron.
- Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty: minimum 620 kg/m³ zgodnie z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o około 10 mm. Nie dopuszcza się płyty HDF.
- Wieniec dolny i górny : w kolorze boków, płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 660 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa

higieniczności E1. Wieniec dolny szafy wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz w zakresie minimum 15 mm.

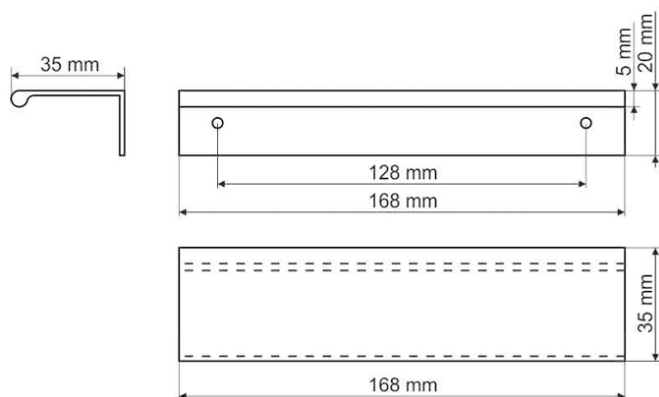
- Wieniec oklejony PVC 2mm z czterech stron. Korpusy sklejane fabrycznie w całość w prasach.

PÓŁKI:

- Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym,
- uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.
- Regulacja wysokości półek co 3 cm. Dodatkowo minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu.
- Półki w kolorze boków wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 720 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1.
- Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH min. 327 mm.

FRONTY i OKUCIA

- Fronty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 720 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1, kolor do uzgodnienia z Zamawiającym. Drzwi wpuszczane nie nachodzą na wieniec górny i dolny, przykrywają za to boki szafy.
- Drzwi zamocowane na samodomykających zawiasach puszkowych, pozwalających na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip).
- Zamek baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczami, w tym jeden składany. Klucze mają posiadać numer dający możliwość domówienia klucza lub zastosowania klucza Master – 1 klucz do wszystkich szaf.
- Uchwyty do uzgodnienia z Zamawiającym w kształcie i o wymiarach zbliżonych jak na poniższym rysunku.



- Elementy składowe szafy charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

- Atest wydany przez jednostkę uprawnioną do kontroli jakości potwierdzający, że produkt odpowiada określonym normom w zakresie wytrzymałości w odniesieniu do bezpieczeństwa użytkowania
- Atest higieniczności dla całego wyrobu, badanie wykonane na podstawie normy DIN-EN 717– 1.
- Sprawozdania z wyników badań odporności obrzeża na: odrywanie, działanie wody, ciepło kontaktowe.

2. Fotel obrotowy na kółkach



Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym powinien posiadać:

- Średnica podstawy 670 mm
- Regulacja wysokości siedziska 380 mm – 490 mm
- Wysokość całkowita 1050 mm – 1265 mm
- Wysokość oparcia 670 mm – 740 mm
- Szerokość oparcia 450 mm
- Głębokość siedziska 450 mm
- Szerokość siedziska 505 mm
- Podłokietniki z nakładkami o szerokości 85 mm , długości 230 mm

Fotel musi posiadać:

- Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzezroczystej membrany. Rama stanowi integralną część wspornika w kształcie litery Y mocowanego do mechanizmu.
- siatkę oparcia rozciągniętą wyłącznie między pionowymi bokami konstrukcji oparcia, bez poprzeczek na

górze i na dole oparcia. Dolna i górna krawędź membrany jest wolna.

- Oparcie wyraźnie wyprofilowane do kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy;
- Regulację wysokości oparcia w zakresie min.70 mm za pomocą dźwigni zwalniającej blokadę znajdującą się z tyłu wspornika oparcia. Po zablokowaniu dźwigni chowana jest w obudowie oparcia. Nie dopuszcza się oparcia bez regulacji wysokości bądź tylko z regulacją poduszki lędźwiowej.
- Mechanizm regulacji oparcia działa wyłącznie po zwolnieniu blokady.
- Regulowane na wysokość w zakresie min. 115 mm podparcie lędźwiowe niezależne od regulacji wysokości oparcia. Nie dopuszcza się produktu, który nie posiada jednocześnie obu tych funkcji.
- Siedzisko na bazie sklejkowej formatki i pianki ciętej, wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym.
- Pianka na siedzisku trudnopalna o całkowitej grubości 40-50mm, (wymagane oświadczenie producenta o zastosowaniu pianki trudnopalnej dla dostarczonej partii foteli).
- Poduszka siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Poduszka nie powinna mieć zaokrąglonych boków.
- Podstawa pięcioramienna z polerowanego aluminium. Nie dopuszcza się bazy stalowej chromowanej.
- Kółka z przeznaczeniem na twarde podłoże.
- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji wysokości min 80 mm.
- Mechanizm synchroniczny samo ważący – siła sprężyny dopasowuje się automatycznie do ciężaru użytkownika z funkcją regulacji głębokości siedziska i z blokadą w 5 pozycjach. Nie dopuszcza się mechanizmu ze sprężyną regulowaną ręcznie oraz bez funkcji blokady w pozycji odchylonej.

Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 100 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2:2007
- Trudnopalność wg BS EN 1021:2006 - 1
- Odporność na światło 5-7 wg EN ISO 105-B02
- Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid
- Gramatura 315 g/mb
- możliwość zmywania na mokro

Konieczność przedstawienia próbnika kolorów membran zawierającego co najmniej 45 kolorów, kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

- Odporność na ścieranie : 100 tys. cykli Martindale z gwarancją 10 lat
- Odporność na ścieranie kolorów

- Atesty na trudnopalność : BS EN 1021-1:2006 , BS EN 1021-2:2006 , BS 7176, UNI 8457 i UNI 9174 CLASS 1
- Odporność na światło : 6

Wymagane atesty i dokumenty, które należy dostarczyć wraz z ofertą:

- Odporność tkaniny na: ścieranie, odporność na ścieranie kolorów, atesty trudnopalności, odporność na światło
- Próbnik kolorów membran zawierający co najmniej 45 kolorów
- Próbnik kolorów tkaniny zawierający co najmniej 50 kolorów
- Opinie zgodności z wymaganiami norm wystawione przez niezależne jednostki badawcze:
PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009, PN-EN 1335-3:2009 , 1022:2007 , 15373:2010 ,
12520:2010 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych

3. Biurko prostokątne ze skokową regulacją wysokości blatu i wymiarach

1600 x 750 x H 620 - 820 mm,

Rysunek poglądowy



BLAT

- kolor blatu do uzgodnienia z Zamawiającym
- blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm obustronnie melaminowanej lub obustronnie pokrytej laminatem.
- gęstość płyty minimum 620 kg/m³, klasa higieniczności E1.
- Wąskie krawędzie blatu zabezpieczone są obrzeżem ABS gr 2 mm, w technologii bezspoinowej, charakteryzującej się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejsza niż 2,8 N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS –MAT-066 p. 2.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS-TM-0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS-MAT-066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS –TM-0002/6. Wyniki muszą być

poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez uprawnioną do tego , akredytowaną jednostkę badawczą.

- blat biurka wyposażony w przepust kablowy o średnicy 60 mm w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
- w komplecie 2 plastikowe uchwyty do mocowania i prowadzenia okablowania pod blatem.

STELAŻ

- stelaż metalowy, malowany dwukrotnie proszkowo (kolor do uzgodnienia z Zamawiającym), pierwsza warstwa np. metalik, druga bezbarwna stanowiąca dodatkowe zabezpieczenie, powłoka lakiernicza charakteryzuje się wyższą odpornością na zarysowania i ścieranie.
- stelaż typu odwrócona litera „T” składa się z nóg rurowych stalowych o średnicy 70 mm.
- elementy pionowe stelaża wyposażone w poprzeczne stopy dolne. Z uwagi na zachowanie estetyki stopy należy wykonać jako odlewy aluminiowe malowane proszkowo na kolor metalik o odporności jak reszta stelaża. Nie dopuszcza się stóp stalowych malowanych proszkowo z uwagi na zbyt niski poziom trwałości tego typu wykończenia.
- stopy dolne wyposażone w stopki do regulacji poziomu, o średnicy 30 – 50 mm, regulacja w zakresie +/- 10 mm.
- stelaż ma być samonośny (blat biurka nie stanowi konstrukcji), dlatego należy wyposażyć go w rodzaj podłużnicy. Podłużnica z profilu stalowego zamkniętego o takich parametrach, aby konstrukcja była sztywna i wytrzymała.
- stelaż ma być wykonany w sposób umożliwiający jego wielokrotny demontaż bez obniżenia wytrzymałości połączenia np. podłużnica skręcana za pomocą śrub maszynowych z nogą lub łączona z nogą biurka za pomocą stalowych zaczepów. W przypadku łączenia na śruby nie może być widocznych śrub od strony zewnętrznej biurka. Śruby należy ukryć pod blatem lub w nodze biurka. Nie dopuszcza się stelaża spawanego.
- blat połączony ze stelażem za pomocą śrub maszynowych wkręcanych poprzez stelaż biurka w mufy metalowe osadzone od dołu blatu. Dla jednego biurka należy zastosować 4-8 punktów mocowania opisanego powyżej.

UWAGA: OKNO PODAWCZE OD STRONY POKOJU OPISOWO- NAUKOWEGO NR 5/122 WYPOSAZYĆ RÓWNIEŻ W BALT (POŁĄCZONY Z BIURKIEM)

Wymagane atesty i dokumenty, które należy dostarczyć wraz z ofertą:

1. Próbką blatu z wykończeniem bezspoinowym (do wszystkich blatów, biurek, stołów i stolików)
2. Sprawozdania z wyników badań odporności obrzeża na: odrywanie, działanie wody, ciepło kontaktowe

3. Certyfikat producenta ISO9001 oraz ISO 14001

Atest potwierdzającym że produkt spełnia wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z PN-EN 527-1/2004, PN-EN 527-2/2004, PN-EN 527-3/2004

AKCESORIA

- biurko wyposażone w pionową osłonę metalową na kable, mocowaną do nogi biurka, w kolorze stelaża. Osłona powinna być wykonana w tej samej technologii, którą zastosowano przy produkcji stelaża biurka. Powłoka lakiernicza ma być odporna na zarysowania i ścieranie. Nie dopuszcza się osłon na kable z tworzywa.
- Biurko posiada płytową osłonę na nogi
- Uchwyt metalowy na komputer stacjonarny wykończony tak samo jak stelaż biurka, posiada regulację wielkości dzięki temu można na nim bezpiecznie postawić większość stacji PC dostępnych na rynku – wymiary stacji do uzgodnienia z Zamawiającym
- Błat biurka wyposażony jest w uchwyt stojący na monitor, umożliwiający regulację wysokości monitora. Uchwyt zamocowany w sposób stabilny bez niszczenia blatu przez np. wiercenie w płycie.
- Udźwig uchwytu minimum 8 kg;
- Uchwyt umożliwia obrót monitora o 360 stopni w osi uchwytu;
- Rozstaw śrub umożliwiający montaż większości monitorów, do uzgodnienia z Zamawiającym



uchwyt na monitor- rysunek poglądowy



Rysunek poglądowy- mocowanie do biurka

Mocowanie uchwytu na monitor do blatu biurka, po dosunięciu biurka z uchwytem do ściany zostaje szczelina nie większa niż 10 mm.

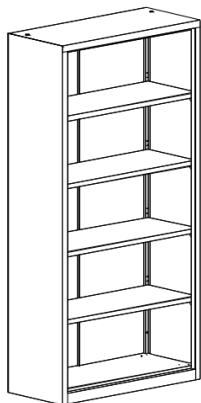
Pod blatem biurka znajduje się kontener 3 szufladowy z wkładami metalowymi o wymiarach 428 x 574 x H 593 mm, rys. poglądowy poniżej:



- Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym
- Kontener dostarczony na miejsce dostawy w całości (fabrycznie skleiony i ściśnięty na prasie).
- BOKI: z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm, z boczną listwą dystansową o szerokości 18 mm z tworzywa sztucznego PCV.
- WIENICE: z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą, wieniec dolny wyposażony w 4 kółka plastikowe.
- ŚCIANKA TYLNA: z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą w standardzie o grubości 18 mm wpuszczana między korpusy zewnętrzne zlicowane z ich krawędziami i mocowane na kołki drewniane.
- 3 szuflady zamykane zamkiem centralnym z kluczykiem. Wkłady metalowe czarne z czołem płytowym o dopuszczalnym obciążeniu 13,5kg o dopuszczalnym wysuwie 80%. Wszystkie szuflady z blokadą jednoczesnego wysuwu.
- Górna czwarta szuflada to wysuwany plastikowy piórnik montowany z czołem płytowym
- FRONTY szuflad z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm wyposażone w zamek. Funkcję uchwytu pełni listwa dystansowa między frontami a ścianką boczną kontenera, pozwalająca swobodnie włożyć palce rąk i wysunąć szuflady. Listwa z tworzywa sztucznego o szerokości 18mm.
- OBRZEŻA: obrzeża szuflad oklejone listwą PCV w kolorze płyty o grubości 2mm, a obrzeża korpusów listwą PCV o grubości 1mm w kolorze płyty.
- KÓŁKA: kółka plastikowe, wciskane, o udźwigu na 1 kółko 50 kg.
- ZAMEK: centralny zamek z kluczykiem; w zestawie kluczyk łamany + 1 prosty; powtarzalność co 50 numerów.
- Wymagane atesty i dokumenty, które należy dostarczyć wraz z ofertą:
- Sprawozdania z wyników badań odporności obrzeża na: odrywanie, działanie wody, ciepło kontaktowe

- Atest potwierdzający bezpieczeństwo produktu

4. Regał zamknięty



- wykonany z blachy stalowej gr. 0,7 mm.
- posiada cztery przestawne półki co 25 mm \pm 3 pozycje od środkowego położenia.
- rozstaw między środkowym położeniem półek około 375 mm.
- nośność półek min. 40 kg.
- kolor do uzgodnienia z Zamawiającym

5. STOŁY LABORATORYJNE

Stelaż stanowisk laboratoryjnych: konstrukcję wsporczą stołów stanowi stelaż wykonany wg konstrukcji typu „A” (przykładowy stelaż na schemacie poniżej). Wyklucza się stelaż o konstrukcji typu „C”. Stelaż wykonany w całości ze skręcanych ram płaskich, spawanych, z atestowanych stalowych profili zamkniętych o przekroju min. 40x27x2 mm. Stelaże w całości malowane farbami epoksydowymi w kolorze z katalogu RAL. Spawana rama stelaża zapewnia podparcie blatu na całym obwodzie. Nogi stelaża wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie 0 /+ 20 mm. Spawy łączące elementy poziome i pionowe boków stelaży muszą być szlifowane na równo z powierzchnią rur stelaża. Wyklucza się zaślepki z tworzywa sztucznego na froncie i bokach stelaża. Prześwit pomiędzy podłogą a szafką podwieszaną powinien wynosić 150 mm.

Schemat nr 1. Przykładowy stelaż wg konstrukcji typu „A”



6. **Blaty z żywicą fenolową:** blaty wykonane z włókien celulozowych na bazie drewna żywicznego, wzmocnionych termoutwardzalną żywicą fenolową. Płyta pokryta zintegrowaną warstwą dekoracyjną, wytworzona z barwionych żywic, utwardzanych wiązką elektronową, o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału. Samonośny blat laboratoryjny o grubości 20 mm (+/-1 mm), ze zintegrowaną powierzchnią jednostronnie laminowaną. Blat wysokiej odporność chemicznej na:

- kwas azotowy 30% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- kwas siarkowy 33% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- kwas siarkowy 98% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- zieleń malachitową - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- błękit metylenowy - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- fiolet metylowy 6B - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- aceton - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- keton metylo-etylowy - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- toluen - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- nadmanganian potasu- brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

Powyższa odporność musi wynikać z posiadanego atestu, certyfikatu lub raportu z badań (których nie należy jednak dołączać do oferty), wydanego przez niezależną, uprawnioną instytucję badawczą. Powierzchnia bardzo odporna na uderzenia i zadrapania, łatwa w utrzymaniu czystości, nie stanowiąca środowiska dla mikroorganizmów, nadająca się do recyklingu.

Blaty na bazie żywicy fenolowej mają charakteryzować się doskonałą łatwością dekontaminacji – mają posiadać certyfikat wydany przez niezależną instytucję badawczą, (którego nie należy jednak dołączać do oferty), potwierdzający łatwość dekontaminacji w stopniu co najmniej doskonałym. Blaty na bazie żywicy fenolowej mają charakteryzować bardzo wysokim poziomem właściwości antybakteryjnych - mają posiadać certyfikat wydany przez niezależną od producenta instytucję badawczą (którego nie należy jednak dołączać do oferty), potwierdzający wykonanie analiz na redukcję kolonii mikroorganizmów, na poziomie nie niższym niż 99.99% po 24 godzinach przynajmniej na mikroorganizmy: Escherichia coli, Staphylococcus aureus.

Materiał na blaty niestanowiący zagrożenia dla zdrowia człowieka, spełniający wymogi higieny radiacyjnej, nadający się na blaty mebli laboratoryjnych w obiektach użyteczności publicznej, w tym w obiektach służby zdrowia.

7. **Szafki wiszące:** Korpus szafek wiszących może być klejony fabrycznie lub skręcany z połączeniami kołkowymi, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Fronty drzwi szafek wiszących wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wszystkie krawędzie płyty laminowanej korpusu w szafce oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm a frontów o gr. 2 mm. Tyły szafek (tzw. plecówki) wykonane z płyty o grubości nie mniejszej niż 8 mm. W drzwiczkach przeszklonych szyba mocowana w ramie z płyty meblowej. Półki w szafach wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie i oklejone maszynowo

obrzeżem twardym z PCV o gr. min. 1 mm. z czterech stron. Szafki wiszące zawieszane na listwie montażowej. Korpus i fronty szafek wiszących w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Okucia meblowe - zawiasy stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samodomykania w końcowej fazie zamykania drzwi (trwale, estetyczne). Zamki patentowe.

8. **Szafy i szafki laboratoryjne:** Korpus szaf laboratoryjnych może być klejony fabrycznie lub skręcany z połączeniami kołkowymi, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Tyły szafek i szaf (tzw. plecówki) o szerokości do 900 mm wykonane z płyty o grubości nie mniejszej niż 8 mm, plecówki w szafach o szerokości większej niż 900 mm oraz w szafkach na kółkach wykonane z płyty trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm. Fronty drzwi szaf laboratoryjnych wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu w szafce oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm a frontów o gr. 2 mm. Półki w szafach wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie i oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. min. 1 mm z czterech stron. Korpus i fronty szaf w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Okucia meblowe - zawiasy stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samodomykania w końcowej fazie zamykania drzwi (trwale, estetyczne). Zamki patentowe i prowadnice rolkowe.

9. **stółek laboratoryjny**



Wysokie krzesło laboratoryjne posiadające regulację wysokości siedziska za pomocą pneumatycznego podnośnika oraz:

- Podstawa na kółkach (2 posiadają blokadę)
- Podstawa wykonana ze stali nierdzewnej typ 14301 z podpora na nogi
- Siedzisko obrotowe
- Bez podłokietników
- Na kółkach do podłoża twardego

- Krzesło poliuretanowe z antypoślizgowym siedziskiem
- Krzesło laboratoryjne na pięcioramiennej podstawie, umieszczonej na stopkach
- Miękkie siedzisko

Szczegółowe wyposażenie stanowisk laboratoryjnych i innych mebli określa Arkusz asortymentowo - cenowy stanowiący załącznik nr 3

Wykonawca jest zobowiązany do wykonania szczegółowych rysunków technicznych mebli laboratoryjnych oraz mebli nietypowych.